

# Vitrex Plus

## SCHEDA TECNICA rev 09-2015

### COMPOSTO EPOSSIDICO PER USO ALIMENTARE (A+B)

Descrizione	Utilizzi
<p>Sistema bicomponente formulato con materie prime che rientrano nella lista positiva per il contatto con gli alimenti.</p> <p>Certificato per contatto continuo con olio di oliva e acqua potabile, (rapporti di prova n. 338/2012, n. 339/2012, n. 340/2012 e n. 349/2012, n. 350/2012, n. 351/2012 e n. 352/2012 degli Istituti di Enologia e di Ingegneria Agroalimentare di Piacenza) o altri prodotti alimentari per i quali è richiesto il test di cessione con i simulanti A e D2.</p>	<p>Rivestimenti protettivi continui per opere di ingegneria idraulica destinati al contatto continuo con l'olio di oliva, acqua potabile e altri alimenti.</p>

### Supporto

Come finitura di rivestimenti antistatici, occorre procedere entro il tempo di ricopertura.  
Su rivestimenti resinosi già completamente polimerizzati, occorre abrasivare accuratamente utilizzando dischi di tela di grana 80, eliminando quindi i residui di polvere.

### Posa

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente, miscelare con cura con adeguata attrezzatura ed omogeneizzare per un minuto avendo cura di curare le pareti ed i fondi delle latte, fino ad ottenere consistenza e colore uniforme. Utilizzare rapidamente l'intero contenuto. Eventuali diluizioni possono essere eseguite con alcol etilico puro (buongusto); per la pulizia delle attrezzature impiegare diluente per epossidica. Applicare il prodotto a pennello o rullo, spruzzo airless.

Il consumo teorico è di circa 300 gr/m<sup>2</sup>.

Prevedere l'applicazione in doppio strato con uno spessore minimo di 200 µm rispettando i tempi min. e max. di sovracopertura.

(\*) VITREX PLUS applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua o con preparati a base acquosa e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta.

Pertanto, VITREX PLUS va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	Bianco, rosso, ocra		
Peso specifico	1,50 +/- 0,05 g/ml		
Residuo secco	100% in peso		
Viscosità(a 25°C)	5.000 +/- 1.000 mPa (spindle 2, rpm30)		
Punto di infiammabilità	> 100 °C		
Rapporto di miscela in peso:	A=100, B=22		
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C > 25 min	a 25°C 15 min a	30°C > 10 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 10-12 ore	a 25°C 2-3 ore	a 30°C 1-2 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 2 a 24 ore (trascorso il tempo di max. ricopertura è necessaria la carteggiatura di tutta la superficie)		
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni Prima del contatto diretto con sostanze alimentari è necessario effettuare un accurato lavaggio delle superfici verniciate. Per il lavaggio è consigliabile usare acqua potabile pura o una soluzione al 2% di soda Solvay, facendo seguire accurata risciacquatura con acqua potabile		
Resistenza chimica	Buona resistenza nei confronti di vari aggressivi (consultare il nostro Servizio Tecnico)		
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI		
Magazzinaggio \	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C		

### AVVERTENZE

I rivestimenti di VITREX PLUS esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo; questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento.

Tra diversi lotti produttivi dello stesso colore ci possono essere leggere differenze: quando possibile utilizzare materiale proveniente dallo stesso lotto di produzione.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).