

# Epoxfluid Flex

## SCHEDA TECNICA

### FORMULATO EPOSSIDICO TRASPARENTE ELASTICO (A+B)

Descrizione	Utilizzi
<p>Prodotto bicomponente a base di resine epossipoliuretaniche, usate in combinazione con indurenti amminici.</p> <p>Il sistema, oltre ad espletare un'azione consolidante per supporti in cls., presenta una buona elasticità.</p>	<p>Primer per supporti cementizi lesionati.</p> <p>Primer per la realizzazione di parcheggi.</p> <p>Impregnazioni di fibra di vetro per realizzare rivestimenti in vetroresina.</p>

#### Caratteristiche tecniche

Viscosità (a 25°C, con SOLVENTE UNI)	+5%: 1.700 mPascal (spindle 2, rpm12)
Viscosità (a 25°C)	2.700 mPascal (spindle 2, rpm 10)
Peso specifico	1,10 +/- 0,05 g/ml
Colore	Trasparente
Trafficabile (50% U.R.)	72 ore
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C 80-100 min a 25°C 50-60 min a 30°C 30-40 min
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 24 a 48 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 24 ore
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 36-40 ore a 25°C 18-20 ore a 30°C 12-14 ore
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=28,2
Indurimento in profondità (50% U.R.)	7 giorni
Allungamento a rottura (iso 527)	a -10°C 183Allungamento %
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Punto infiammabilità	> 100°C
Condizioni per l'utilizzo	Temperature comprese tra i +10°C e i +30°C, U.R. < 60% e umidità del supporto < 4% (*)

EPOXFLUID FLEX va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.