

# Epoxpastpav Flex

**SCHEDA TECNICA** rev 09-2015

Composto epossidico autolivellante elastico esente da solvente (A+B)

Descrizione	Utilizzi
Prodotto bicomponente a base di resine epossipoliuretaniche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. EPOXPLASTPAV FLEX si può applicare come "autolivellante", come "sistema a rasate" caricato con QUARZO 00 o come rivestimento a pellicola a spessore.	Pavimentazioni di industrie soggette a dilatazioni. Riparazioni di pavimentazioni micro lesionate. Rivestimenti impermeabilizzanti per tetti piani.

## Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Fondi in cls. dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.  
Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura).  
Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con RAPIDPAVI.  
EPOXPLASTPAV FLEX va sempre applicato su superfici trattate con EPOX FLUID FLEX.

## Posa

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica). Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato. EPOXPLASTPAV FLEX va applicato puro o con l'aggiunta di Solvente UNI, fino a un massimo del 5%. Il prodotto trova i suoi utilizzi principali nei cicli di verniciatura, autolivellanti e di rasatura.

### Utilizzo nei Cicli di Verniciatura

Dopo avere miscelato i due componenti, verificare la viscosità del sistema, che varia molto con la temperatura. Diluire con il 5% in peso sul totale con SOLVENTE UNI.  
Applicare EPOXPLASTPAV FLEX a rullo in due riprese, per un consumo complessivo di circa 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

### Utilizzo nei Cicli Autolivellanti e di Rasatura

La modalità applicativa principale del EPOXPLASTPAV FLEX è come "autolivellante". Dopo avere miscelato i due componenti applicare tal quale. Stendere il prodotto con cazzuola dentata da 5 mm. Entro 5 minuti passare il rullo frangibolle con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie. Il consumo per 2 mm di spessore è di 2,5 kg/m<sup>2</sup>. Se applicato come "sistema a rasate" occorre caricare il formulato con il 30% di QUARZO 00. Stendere quindi il prodotto con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso. Il consumo per ogni ripresa è di 0,35 kg/m<sup>2</sup> di (A+B) e di 0,10 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO 00.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	Come da listino o a richiesta (per lotti minimi di 200 litri)			
Aspetto	Semi lucido			
Gloss (Gardner 60°)	70			
Peso specifico (a 25°C)	1,20 +/-0,05 g/ml			
Viscosità (a 25°C)	8.950 +/-500 mPa (spindle 3, rpm 12)			
VOC (secondo D.lgs 161/06)	< 200 g/l			
Punto di infiammabilità	> 100 °C			
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=18			
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C	> 60 min	a 25°C	50 min      a 35°C 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C	26-30 ore	a 25°C	14-16 ore      a 35°C 10-12 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C	24 ore		
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C	da 24 a 48 ore		
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C	48 ore		
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C	7 giorni		
Resistenza a trazione (UNI EN ISO 527)	a -10°C	3,91 MPa	a +10°C	3,07 MPa
Allungamento a rottura (UNI EN ISO 527)	a -10°C	106 %	a +10°C	138 %
Modulo di elasticità a trazione (UNI EN ISO 527)	a -10°C	10 MPa	a +10°C	18 MPa
Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>			
Condizioni per l'utilizzo	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% (*)			
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI			
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C			
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri			

(\*) EPOXPLASTPAV FLEX applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua, o con preparati a base acquosa, e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, EPOXPLASTPAV FLEX va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

### AVVERTENZE

I rivestimenti di EPOXPLASTPAV FLEX esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo: questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze: quando è possibile utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).