

Epoxfluid casting inghisaggi

SCHEDA TECNICA rev 09-2015

Composto epossidico per inghisaggi (A+B)

Descrizione	Utilizzi
<p>Prodotto epossidico bicomponente senza solventi con ottima adesione su ferro e cemento.</p> <p>La caratteristica principale di EPOXFLUID CASTING è il basso ritiro volumetrico: tale caratteristica è data dal basso valore di picco esotermico che si raggiunge in fase di indurimento e dal lungo pot-life (tempo di vita della miscela).</p>	<p>La bassa esotermia della reazione consente di realizzare masse a colata senza problemi di ritiri volumetrici.</p>

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².
Superfici in cls. dovranno presentarsi solide, assorbenti ed esenti dalla presenza di inquinanti.
Dopo avere abrasivato il supporto, applicare una ripresa di EPOXFLUID per saturare le porosità del cemento.
Superfici in materiale ferroso dovranno essere accuratamente preparate in modo da eliminare residui di calamina.

Posa

Per ottenere un risultato ottimale il materiale deve essere ad una temperatura intorno ai 25-30°C.
Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura con agitatore meccanico.
Alla miscela A+B aggiungere l'80% in peso di QUARZO 00 (0,06-0,25).
Colare il materiale nel volume da riempire.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	Ambra
Aspetto	Liquido
Peso specifico	1,05 -1,10 g/ml
Viscosità (a 25°C)	1.200 +/-200 mPascal
Punto di infiammabilità	> 170°C
Rapporto di miscela	A=100, B=50
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C > 400 min a 25°C 300 min a 35°C > 180 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 28-36 ore a 25°C 18-24 ore a 35°C 10-14 ore
Resistenza a compressione (UNI 4279)	a 25°C 55 N/mm2 (dopo 10 giorni)
Resistenza a flessione (UNI 7219)	a 25°C 50 N/mm2 (dopo 10 giorni)
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	a 25°C 33 N/mm2 (dopo 10 giorni)
Condizioni per l'utilizzo	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C

AVVERTENZE

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitare l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).